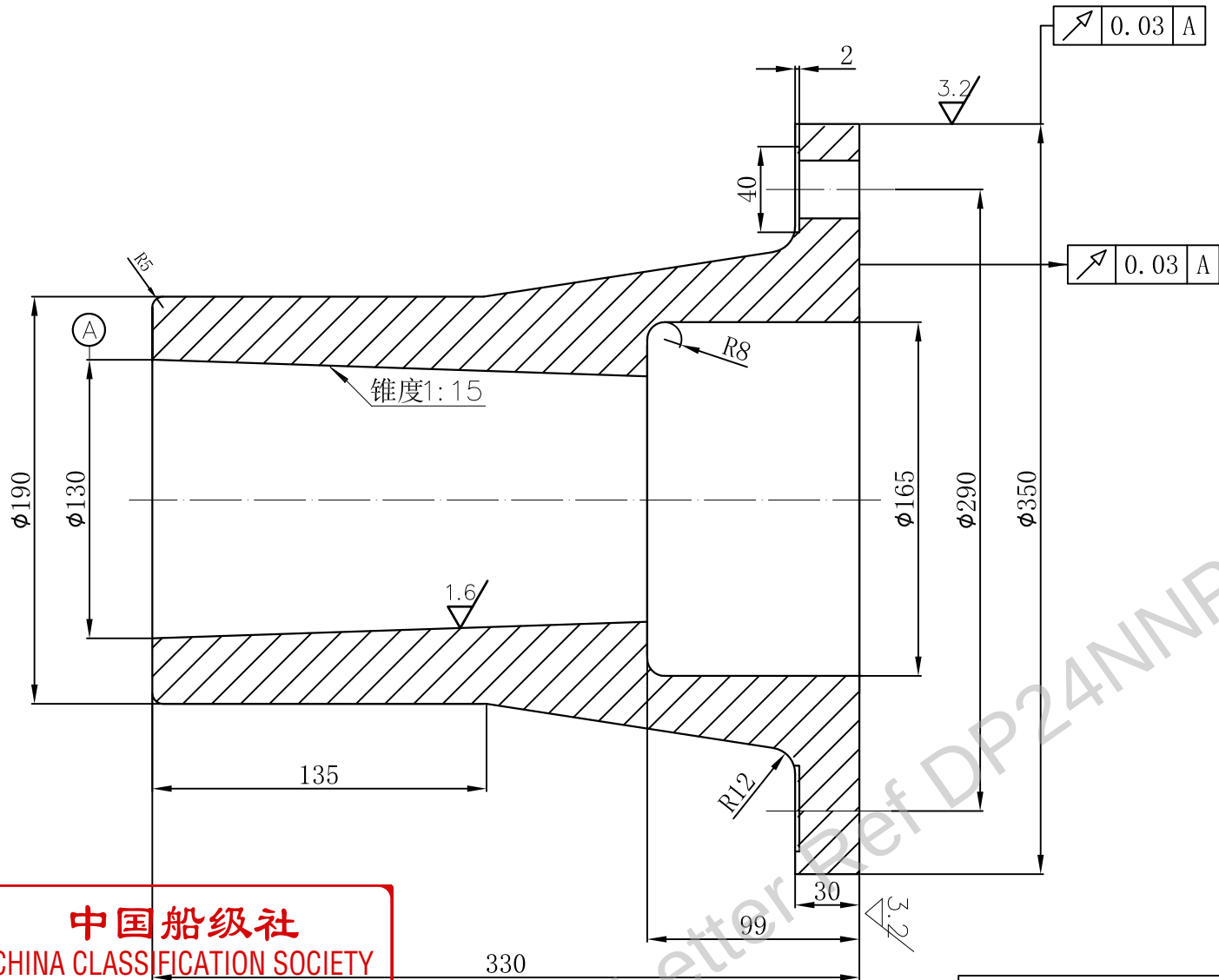




中国船级社
CHINA CLASSIFICATION SOCIETY
A006
批 APPROVED 准
See letter No. DP24NNP00009-001M
Date: 2024-08-05

锻钢化学成分 (%)										
钢号	C	Si	Mn	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu	残余元素总量
碳钢	≤0.65	≤0.45	0.30-1.50	≤0.035	≤0.035	≤0.30	≤0.15	≤0.40	≤0.30	≤0.85

注：根据规范，不用于焊接结构的碳钢、碳锰钢的含碳量应不超过 0.65%

锻钢力学性能								
抗拉强度Rm不 小于 (N/mm²)	屈服强度ReH或Rp0.2 不小于 (N/mm²)	伸长率A ₅ 不小于 (%)		伸长率A ₅ 不小于 (%)		硬度 (HB)	夏比 V 型缺口平均冲击功 不小于 (J)	
		纵向	切向	纵向	切向		纵向	切向
520	260	21	15	45	30	150-185	27	18

技术要求

1. 此件加工完成后不得有裂纹。结疤等缺陷。
2. 端面与φ350处研配后与艉轴同加工。

					490kW顶推船	技术设计		
					可拆联轴节	HBC626-425-01-03		
						版本号	质 量 kg	比 例
						A	50	1:3
						共 1 页		第 1 页
					船用锻钢	哈尔滨北方船舶工业有限公司		

标记	数量	修改单号	签字	日期
设绘	赵晶			
校对	付林			
标检	刘峰			
审核	王明			
批准	张松	日期	2024.4	